

Proyecto con cinco frentes de trabajo, presenta resultados

Se duplica vida útil de los envases de vidrio

Desde la Vicepresidencia Técnica de la compañía se adelantan proyectos importantes en pro de las buenas prácticas de manufactura que impacten positivamente el ambiente. Es así, como el área de Operaciones Industriales lidera el proyecto que ha permitido disminuir el rayado de nuestros envases retornables de vidrio.

Una vez finalizados los análisis de las fuentes del rayado o *scuffing* en las botellas, se establecieron y desarrollaron los planes de acción encaminados a proteger los envases de la corrosión cáustica a la que son sometidos en el proceso de lavado, y el rayado que aparece por el desgaste físico que se presenta principalmente en las líneas de producción.

La primera de las actividades consistió en incrementar la exigencia de la calidad de los envases que entrega el proveedor de este activo. Igualmente, se estableció un plan de mejora para prevenir o disminuir la corrosión cáustica, aplicando un aditivo a las soluciones del lavado en las máquinas que realizan este proceso, denominado anti-*scuffing*, y finalmente, se instalaron a la salida de las lavadoras de los trenes de embotellado, sistemas de aplicación de una película protectora que renueva los recubrimientos originales del vidrio y aumenta la lubricidad que disminuye la abrasión que sufre la botella durante su transporte en la fábrica y en el mercado, sistema conocido como *coating*.

Los resultados muestran que la vida útil de una botella desde el punto de vista cáustico, se duplicó, pues pasa de retornar 20 a 44 veces manteniendo una buena presentación durante su vida útil. Por otra parte, se ha comprobado que con la aplicación del *coating* protector, la vida útil de la botella se puede incrementar en un 40%, considerando que la vida útil de la botella se mide como el ancho de la banda de *scuffing*. De la misma forma, estudios demuestran que las explosiones de las botellas se disminuyen en un 20%, ya que el manejo de ellas en las líneas de producción es más amable. Por estas razones un beneficio adicional se obtiene en la reducción del consumo de vidrio y en las emisiones asociadas a la producción y al reciclaje de vidrio.

Es un proyecto que impacta positivamente el ambiente y que apunta directamente a las prioridades de Desarrollo Sostenible de la empresa. Al aumentar la vida útil de las

botellas, la compañía contribuye a disminuir las emisiones de dióxido de carbono, el uso de servicios y reducir la utilización de combustibles fósiles usados en el proceso de fabricación de los envases.