

BAVARIA HA INVERTIDO 90 MILLONES DE DÓLARES EN PROYECTO DE AGUAS RESIDUALES

Bavaria SABMiller, pionera en el manejo de aguas residuales

Descargas líquidas contaminantes de las plantas se han reducido en un 95%

Con el objetivo de cumplir con la normatividad ambiental que rige en el país y dentro de su programa de desarrollo sostenible, Bavaria lleva a cabo desde hace casi veinte años un manejo integral de aguas residuales. La compañía ha destinado para este fin recursos del orden de los 90 millones de dólares.

Para tal efecto, la organización cuenta con plantas de tratamiento de de aguas en todas sus fábricas, en las que existen, a excepción de Cervecería Unión en Medellín, sistemas anaerobios (vida en un ambiente desprovisto de oxígeno).

En algunas cervecerías y malterías se cuenta con unidades biológicas aerobias (vida en un ambiente que contiene oxígeno) complementarias, para cumplir con parámetros más exigentes tanto de la autoridad ambiental regional como de la del Banco Mundial, es el caso para las cervecerías de Barranquilla y Valle.

En otras factorías, para el cumplimiento de normas de calidad en aguas residuales, se deben utilizar sistemas complementarios a los anaerobios y aerobios, mediante unidades de tratamiento fisicoquímico, como se hace en Cervecería Leona y Maltería de Tibitó.

Cervecería Unión, por su parte, entrega sus efluentes neutralizados al municipio, (líquido que procede de una planta industrial) que se encarga del manejo de la carga orgánica y le cobra a la empresa posteriormente ese tratamiento.

En consecuencia, las inversiones apuntan a mejorar los procesos productivos o de embotellado, y al mismo tiempo permiten reducir los problemas de contaminación.

Proyectos específicos

Bavaria adelanta varios proyectos entre los que se destaca la recuperación de materiales contaminantes orgánicos que se descargaban al alcantarillado municipal o a los cuerpos de agua, tales como afrechos, levadura, licor de afrecho y residuos de sedimentación del mosto en las cocinas, entre otros.

Al respecto, las descargas líquidas contaminantes de las plantas de la empresa se han reducido en un 95%.

Los materiales contaminantes orgánicos se constituyen en subproductos que hoy en día son aprovechados para la elaboración de concentrado de alimento para animales. Parte de estos subproductos son vendidos directamente a los ganaderos.

Otro programa para resaltar es la selección de la rotura de vidrio que se hace de los vertimientos, del salón de envase, así como la recuperación de las etiquetas provenientes del lavado de botellas (que retornan del consumidor), para comercializarlas con empresas productoras de papel.

También se adelantan cambios tecnológicos mediante la incorporación de equipos que consumen menos agua y descargan menos aguas residuales contaminantes, con mejores prácticas de operación y aseos para disminuir descargas contaminantes.